



VANA HIRDAVAT YAPI MALZEMELERİ
METAL TARIM SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Beyhekim Mh. Gümüştarak Sk. Toki Sit. No 45/G Selçuklu / Konya

MÜŞTERİ HİZMETLERİ

Tel ve Faks : + 90 (332) 302 5627 - Ofis Gsm : +90 (552) 331 4224

www.turkuazyapi.net - bilgi@turkuazyapi.net

Meram V.D. No: 8710920259 - Tic. Sic. No: 54340

BORULARDAN GEÇEN; MUHTELİF SIVILAR, GAZLAR VE HAVA İÇİN UYGUN HIZLAR (M/sn)

Örnek;

Boru içerisinden geçen sıvı akışkanlarının hızlarına göre işletmede düzgün olarak çekilmiş, yatay ve dikey borular hat boyunca ihtiyaca uymak, ihtiyacı karşılayabilmek için örnek grafikte görüldüğü gibi akışkan hızı 3,5 m/sn olarak alınmıştır.

Akışkanın iletildiği boru çapı ise 125mm alınmıştır.

Bu verilere göre akışkanın $Q=m^3/h$ saatteki ilettiği miktarı bulmak için, grafikte yapıldığı gibi dik eksen üzerinden $V=3,5m/sn$ hız işaretlenir. Yatay hareket ettirerek DN 125 mm için çapla kesiştirip dik aşağı ok yönünde inip $Q=175 m^3/h$ akışkan debisi bulunur.

AKIŞKAN CİNSİ	UYGUN HIZ (M / sn)
SU • Şehir Besleme Şebekesi • Genel Besleme Hatları • Kazan Besleme • Pompa Emme-Basma ve Boru Besleme Hattı • Hidrolik Sıvılar	• 0,60 – 1,50 • 1,50 – 3,00 • 2,00 – 3,00 • 0,75 – 1,50 • 12 M/sn' e kadar
YAĞ (HİDROLİK SIVILAR) • Boru Hattı Akış • Emme-Basma Boru Hattı	• 3,00 – 7,50 • 0,75 – 1,25
BUHAR • Isıtma Kullanımı İçin • Genel Kullanım İçin • Yüksek Sıcaklık	• 20,0 – 30,0 • 30,0 – 50,0 • 50,0 – 70,0
HAVA VE GAZ • Genel Besleme	• 20,0 – 75,0